

ΤΕΧΝΙΚΟ ΦΥΛΛΑΔΙΟ

FINAL COAT PLASTER ΣΟΒΑΣ ΤΕΛΙΚΗΣ ΣΤΡΩΣΗΣ

ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ

Ο **ΣΟΒΑΣ ΤΕΛΙΚΗΣ ΣΤΡΩΣΗΣ** είναι προπαρασκευασμένο βιομηχανικό κονίαμα, με βάση το τσιμέντο Portland υψηλής αντοχής που απαιτεί μόνο προσθήκη νερού για να είναι έτοιμο προς χρήση. Περιέχει ειδικά επιλεγμένα αδρανή σταθερής κοκκομετρικής διαβάθμισης. Περιέχει υδράσβεστο και ειδικά πρόσθετα που του δίνουν άριστη πρόσφυση και πολύ καλή εργασιμότητα. Κατατάσσεται ως κονίαμα τύπου GP CS III, W0 κατά EN 998-1.

ΠΕΔΙΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Ο **ΣΟΒΑΣ ΤΕΛΙΚΗΣ ΣΤΡΩΣΗΣ** χρησιμοποιείται μετά την βασική στρώση του κλασικού τρόπου σοβατίσματος, σε πάχος εφαρμογής 5 mm.

ΤΡΟΠΟΣ ΧΡΗΣΗΣ

Προετοιμασία επιφάνειας

Οι επιφάνειες πρέπει να είναι καθαρές, σταθερές, και απαλλαγμένες από σκόνες, λάδια, λίπη και σαθρά σημεία, ενώ είναι απαραίτητη η διαβροχή τους με νερό πριν από την εφαρμογή.

Εφαρμογή

Αδειάζουμε τη σκόνη (25kg) σε καθαρό δοχείο με νερό (4,5-5lt) και αναδεύουμε με δράπανο χαμηλών στροφών (για μικρή ποσότητα) ή με μπετονιέρα (για μεγάλη ποσότητα). Αναδεύουμε μέχρι να δημιουργηθεί μία ομοιογενής, πηκτή μάζα χωρίς σβώλους. Εφαρμόζουμε το σοβά με μυστρί ή φραγκόφτυαρο.

ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗ

Περίπου 2 kg /m²/mm.

ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ

Τα εργαλεία καθαρίζονται με νερό, αμέσως μετά τη χρήση τους.

ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Διατηρείται στη αρχική σφραγισμένη συσκευασία σε ξηρούς και σκιερούς χώρους, για τουλάχιστον 12 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής.

ΠΡΟΦΥΛΑΞΗ

Διαβάστε προσεκτικά την ετικέτα του προϊόντος πριν τη χρήση. Λεπτομερείς οδηγίες σχετικά με τους κινδύνους και την ασφάλεια παρέχονται στο Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας, το οποίο είναι διαθέσιμο κατόπιν αιτήματος.

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

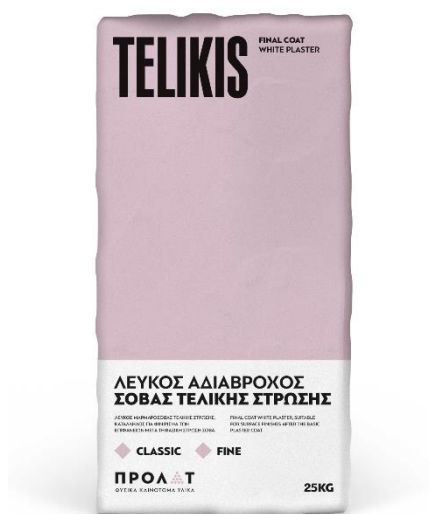
Χάρτινο σακί 25 Kg/1200Kg παλέτα

ΤΕΧΝΙΚΟ ΦΥΛΛΑΔΙΟ

FINAL COAT PLASTER ΣΟΒΑΣ ΤΕΛΙΚΗΣ ΣΤΡΩΣΗΣ

Τεχνικά χαρακτηριστικά (Συνθήκες μετρήσεων 23°C και 50% R.H.):

Μορφή	Τσιμεντοειδής κονία	Συνεκτικότητα	177 mm
Νερό ανάμειξης	4,5-5lt/25kg	Αντοχή σε θλίψη	5,4 N/mm ²
Θερμοκρασία εφαρμογής	από 5 °C έως 35 °C	Πρόσφυση 28 ημερών	0,6 N/mm ²
Πάχος εφαρμογής	5 mm	Τριχοειδής απορρόφηση νερού	≤ 2,1 kg/m ² min ^{0,5}
Κατανάλωση	2 kg /m ² /mm	Συντελεστής διάχυσης υδρατμών (μ)	49
Ξηρή φαινόμενη πυκνότητα	1630 Kg/m ³	Συντελεστής θερμικής αγωγιμότητας (λ _{10,dry})	0,64 W/(m.K)
Φαινόμενη πυκνότητα νωπού κονιάματος	1850 Kg/m ³	Αντίδραση στη φωτιά	Κλάση A1



ΤΕΧΝΙΚΟ ΦΥΛΛΑΔΙΟ

FINAL COAT PLASTER ΣΟΒΑΣ ΤΕΛΙΚΗΣ ΣΤΡΩΣΗΣ

ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Οι τεχνικές πληροφορίες και οι οδηγίες του παρόντος φυλλαδίου που αναφέρονται στην εφαρμογή και στην τελική χρήση των προϊόντων της ΠΡΟΛΑΤ βασίζονται στη μέχρι του παρόντος τεχνογνωσία και εμπειρία της εταιρείας για τα προϊόντα και παρέχονται με καλή πίστη εφόσον αυτά αποθηκεύονται, χρησιμοποιούνται και εφαρμόζονται σύμφωνα με τις υποδείξεις της ΠΡΟΛΑΤ. Λόγω της αδυναμίας άμεσου ελέγχου από εμάς των συνθηκών που επικρατούν στο εργοτάξιο αλλά και της διαδικασίας εφαρμογής του προϊόντος, η εταιρεία δεν παρέχει καμία εγγύηση σχετικά με την καταλληλότητα των προϊόντων της για συγκεκριμένο σκοπό αλλά και δε φέρει καμία νομική ευθύνη η οποία να βασίζεται στις αναγραφόμενες πληροφορίες του παρόντος φυλλαδίου, σε γραπτές ή προφορικές ή άλλης μορφής παρεχόμενες υποδείξεις και οδηγίες. Οι χρήστες των προϊόντων συνίσταται να ελέγχουν με μια μικρή δοκιμή την καταλληλότητα των προϊόντων για την εκάστοτε εφαρμογή και σκοπιμότητα χρήσης. Η εταιρεία έχει το δικαίωμα να τροποποιήσει τις ιδιότητες των προϊόντων της χωρίς προηγούμενη ενημέρωση.

 21
PROLAT S.A. Production of Minerals and Mortars Afroditis 50 - P. Faliro, PC:175 61, Greece DoP No: 009-PROLAT-CPR
EN 998-1:2016 FINAL COAT PLASTER General purpose rendering mortar (GP) for external and internal use Reaction to fire: Class A1 Adhesion: 0.5 N/mm² – FP:A Water absorption: W0 Water vapor diffusion coeff.: μ:49 Thermal conductivity: (λ_{10,dry}) 0.64 W/mK (tab. value) Durability (against freeze/thaw): NPD Dangerous substances: See SDS